

直角ムラ取り鉋盤

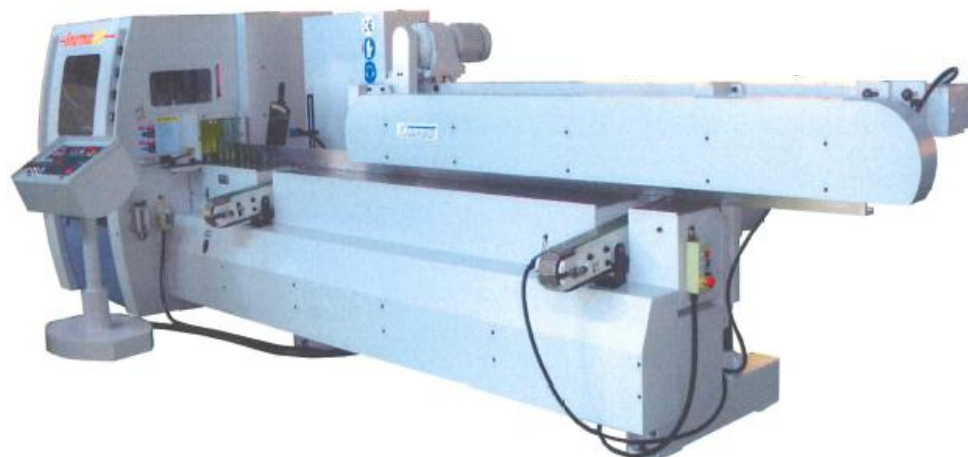
RIGHT ANGLED PLANNER

with Straightener System

KASHIWAGI

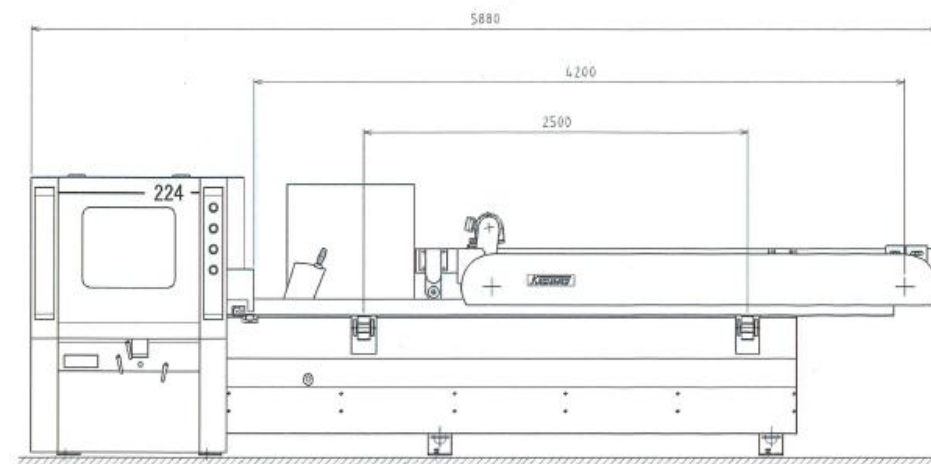
KASHIWAGI

KM-224L (加工幅240mm)
KM-245L (加工幅450mm)



モルダー前にテーブル・定規側の基準面をムラ取り加工
材料の反りや曲がりを修正します。

株式会社 カシワギ



オプション

- ・ 最大加工厚みは標準150mm、オプションで220mm、300mm各寸法で製作可能。
- ・ 送り速度は毎分100M(間柱)、毎分60M(梁桁)まで製作可能。
- ・ その他、各種特別仕様製作可能。

■主な仕様

	KM-224HL	KM-245L
最大加工寸法 (幅×厚)	240×150mm	450×150mm
最小加工寸法 (幅×厚)	20×90mm	20×90mm
送り速度	10～50M/min	6～24M/min
主軸回転数	6000rpm	5000rpm
主軸径	φ50mm	φ50mm
モーター 第1下軸	11kw	15kw
第2縦軸	11kw	7.5kw
送り	3.7kw	3.7kw
チェーンドッグ	0.75kw	0.75kw
使用刃物	ラフィングブロック	ラフィングブロック
集塵口径	φ150mm×2個	φ200・φ150mm

※機械改良のためカタログと部分的に多少異なる場合がありますので御了承ください。

株式会社 カシワギ

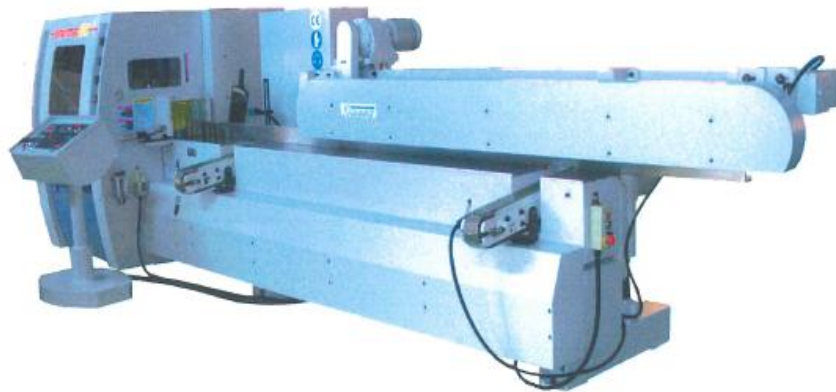
www.kashiwagi-kk.co.jp

広島市佐伯区五日市町昭和台32-9

TEL 082-921-6377

FAX 082-921-6376

乾燥材の曲がり、ひねりをムラ取り加工
既存のモルダーラインに簡単に設置可能



- チェーン式送材ユニットにより材料を機内に押し込みます。
- 上押さえ、側面押さえを最小にすることにより材料の反り、ひねりを矯正します。
- ラフィングブロックを使用することにより、材料のバタつきを抑え、重切削も可能です。
- 柱用最大幅240mm・梁桁用最大幅450mmの2機種をラインアップ。

モルダー加工前に材料下面、右側面の基準面を加工します



送りローラーは全て駆動しています。
搬出側にはテーブル内ローラーを装備していますので材料を強力に送り出します。
鉋ユニットはコンパクトに設計していますので既存のラインに簡単に設置できます。



新開発の替刃式ラフィングカッターブロック。
分割切削のため切削抵抗が軽く、材料を強く押さえずに加工できます。
第一上ローラーは材料を検知すると自動的に上昇しますのでムラを確実に取ります。



テーブル内にチェーンスキッドを備えていますので簡単にライン化できます。

一体型高精度・高剛性フレーム

フレームの加工は1回のチャッキングで平面加工
穴加工を行ないますので高精度
フレームには十分な厚みの鉄板を使用し、多くの
リブを施していますので高剛性

